

PARÁMETROS GENERALES SOLDADURA TIG

Electrodo diámetro (mm)	Tobera dimensión	Argón Metales Ferrosos			Argón Aluminio		
		Cuerpo Standar	Cuerpo Gas Lens	Amperaje	Cuerpo Standar	Cuerpo Gas Lens	Amperaje
_020 (0.50)	3,4 o 5	5-8 (3-4)	5-8 (3-4)	5-20	5-8 (3-4)	5-8 (3-4)	5-15
_040 (1.00)	4 o 5	5-10 (3-5)	5-8 (3-4)	15-80	5-12 (3-6)	5-10 (3-5)	10-60
1/16 (1.60)	4,5 o 6	7-12 (4-6)	5-10 (3-5)	70-150	8-15 (4-7)	7-12(4-6)	50-100
3/32 (2.40)	6,7 o 8	10-15 (5-7)	8-10 (4-5)	150-250	10-20 (5-10)	10-15 (5-7)	100-160
1/8 (3.20)	7,8 o 10	10-18 (5-9)	8-12 (4-6)	250-400	12-25 (6-12)	10-20 (5-10)	150-210
5/32 (4.00)	8 o 10	15-25 (7-12)	10-15 (5-7)	400-500	15-30 (7-14)	12-25 (6-12)	200-275
3/16 (4.80)	8 o 10	20-35 (10-17)	12-25 (6-12)	500-750	25-40 (12-19)	15-30 (7-14)	250-350
1/4 (6.40)	10	25-50 (12-24)	20-35 (10-17)	750-1100	30-55 (14-26)	25-45 (12-21)	325-450



Electrodo diámetro (mm)	Tobera dimensión	Argón Metales Ferrosos		Argón Aluminio	
		Cuerpo Standar	Cuerpo Gas Lens	Cuerpo Standar	Cuerpo Gas Lens
_020 (0.50)	3,4 o 5	5-8 (3-4)	5-8 (3-4)	5-8 (3-4)	5-8 (3-4)
_040 (1.00)	4 o 5	5-10 (3-5)	5-8 (3-4)	5-12 (3-6)	5-10 (3-5)
1/16 (1.60)	4,5 o 6	7-12 (4-6)	5-10 (3-5)	8-15 (4-7)	7-12(4-6)
3/32 (2.40)	6,7 o 8	10-15 (5-7)	8-10 (4-5)	10-20 (5-10)	10-15 (5-7)
1/8 (3.20)	7,8 o 10	10-18 (5-9)	8-12 (4-6)	12-25 (6-12)	10-20 (5-10)
5/32 (4.00)	8 o 10	15-25 (7-12)	10-15 (5-7)	15-30 (7-14)	12-25 (6-12)
3/16 (4.80)	8 o 10	20-35 (10-17)	12-25 (6-12)	25-40 (12-19)	15-30 (7-14)
1/4 (6.40)	10	25-50 (12-24)	20-35 (10-17)	30-55 (14-26)	25-45 (12-21)